

Nouveauté mondiale au pied du mont « Wilder Kaiser »

Deux partenaires autrichiens puissants inaugurent une nouvelle ère dans la fabrication des collecteurs solaires

Un faisceau laser focalisé et un bras robotisé tridimensionnel : détrompez-vous ! Cette image futuriste n'est pas issue du dernier film de science-fiction de Georges Lucas. Unique au monde, la machine de haute technologie destinée à la fabrication d'absorbeurs pour installations solaires se trouve en plein Tyrol. Depuis octobre 2011, l'expert en énergie solaire TiSUN mise sur le génie universel « Pulsspeed Bender » pour la fabrication de ses collecteurs solaires. Derrière ce nom aux sonorités agréables se cache une technique de fabrication brevetée développée en collaboration par les deux entreprises autrichiennes de renom TiSUN et DTEC. Cette technique permet de plier, de souder et de braser les absorbeurs, pièces maîtresses des collecteurs, et ce en l'espace de quelques minutes.

« Le « Pulsspeed Bender » est la plus rapide de toutes les machines utilisées à ce jour dans la fabrication d'absorbeurs », déclare Arnold Teufel, gérant technique de la société TiSUN GmbH, au sujet du nouvel investissement réalisé. Le spécialiste tyrolien de la thermie solaire a travaillé 12 mois durant à la planification et la construction de la machine en collaboration avec l'expert haut-autrichien en construction mécanique DTEC.

Cette machine aux talents multiples permet de fabriquer de manière entièrement automatique un absorbeur complet, tel qu'il est utilisé dans les collecteurs. « Jusqu'à ce jour, plusieurs étapes et différentes machines étaient nécessaires à la fabrication des absorbeurs. Aujourd'hui, une seule et unique machine se charge de tout le procédé », explique Arnold Teufel au sujet de cette innovation made in Austria.

« Depuis de nombreuses années déjà, nous fabriquons nos collecteurs selon le système éprouvé à méandres. Ce système consiste à cintrer la tuyauterie en forme de serpentins (méandres), à découper les plaques d'absorbeurs et à les souder avec les tuyaux. Notre nouvelle machine soude les tubes en forme de méandres sur la plaque, et ce dès la phase de cintrage à l'aide d'un laser haute technologie. Les matériaux sont ainsi connectés de manière optimale les uns aux autres », ajoute M. Teufel.

Le « Pulsspeed Bender » – Un concentré de qualité maximal dans une seule et même machine

Cette machine unique destinée à la fabrication des absorbeurs découpe la matière première à la longueur souhaitée pour ensuite l'usiner directement. Tandis que les tuyaux en cuivre sont cintrés, le « Pulsspeed Bender » se charge de les souder à la plaque d'aluminium à l'aide d'un laser. Au cours d'une étape suivante, la

TiSUN GmbH | Stockach 100 | A – 6306 Söll

Jennifer Bertsch | Presse, Marketing direct et en ligne
Thomas Themessl | Direction Marketing, Communication & RH

T +43 5333 201-204 | F +43 5333 201-299
E press@tisun.com | www.tisun.com

tuyauterie et les plaques sont amalgamées par le biais d'optiques « Trumpf ». Les tubes collecteurs sont ensuite amenés automatiquement, soudés avec les tuyaux en forme de méandres et brasés. Un système de contrôle qualité intégré contrôle et surveille le produit entier avant que celui-ci ne soit mis en place dans le collecteur.

Grâce à son bras de cintrage mobile et sa tête laser, la nouvelle machine haute technologie de TiSUN est extrêmement flexible en termes d'utilisation et permet de fabriquer des plaques d'absorbeurs pour tous les types de collecteurs. Son bras tridimensionnel permet d'effectuer des rotations jusqu'à 274° ; la tête laser peut être positionnée selon un angle d'incidence optimale par rapport à la surface de travail.

« Une fois de plus, nous sommes fiers de pouvoir prouver, grâce à cette innovation, que la technologie autrichienne est à même de s'imposer au plus haut sommet international en matière de thermie solaire », se réjouit Robin Welling, directeur des ventes de la société TiSUN GmbH. « En tant que leader sur le marché et en termes d'innovation, la société TiSUN soumet ses produits à des exigences de qualité élevées. C'est la raison pour laquelle nous ne cessons d'améliorer nos acquis. Pour nos clients finaux, recourir à ce nouveau système de fabrication d'absorbeurs, c'est accroître son rendement énergétique. La tuyauterie spécialement cintrée et soudée à la fois permet de maximiser l'énergie absorbée dans le collecteur. Cette dernière est quant à elle transmise au réservoir et peut ensuite être utilisée de manière optimale et gratuitement pour le chauffage d'appoint et la production d'eau chaude ». Selon M. Welling, le développement unique de cette nouvelle machine représente un important volume d'investissement ainsi qu'un fort potentiel de réduction des coûts.

La société TiSUN est considérée comme le spécialiste européen de l'industrie de la thermie solaire. Elle a par le passé breveté de nombreux produits et solutions, dont le réservoir multi-talents « Pro-Clean » destiné à la production d'eau chaude et au chauffage d'appoint.

TiSUN développe, produit et commercialise des systèmes complets destinés à l'utilisation d'énergie solaire thermique depuis plus de deux décennies. Les systèmes solaires fournissent une énergie solaire indépendante à 100 %, inépuisable et gratuite pour le chauffage d'appoint, la production d'eau chaude ainsi que les processus de chauffage et de refroidissement. TiSUN, spécialiste européen de la thermie solaire, exporte à un taux de 83 %. Elle emploie 120 personnes au sein de sa centrale basée dans le Tyrol, en Autriche, et travaille avec 90 partenaires commerciaux en Europe. Les produits sont disponibles dans 44 points de vente répartis dans l'Union européenne et les pays candidats à son adhésion, la Suisse, la CEI, les États-Unis, le Moyen-Orient, l'Afrique du Nord et l'Inde. Tous les collecteurs solaires sont fabriqués en série et ont fait l'objet de nombreuses certifications. Outre la certification européenne « Solar Keymark » et le label de qualité « Austria Solar », cinq autres pays attestent par des certifications de qualité le niveau haut de gamme des produits TiSUN. La certification du système de gestion de la qualité ISO 9001:2000 atteste du niveau de qualité particulièrement

TiSUN GmbH | Stockach 100 | A – 6306 Söll

Jennifer Bertsch | Presse, Marketing direct et en ligne
Thomas Themessl | Direction Marketing, Communication & RH

T +43 5333 201-204 | F +43 5333 201-299
E press@tisun.com | www.tisun.com



élevé des produits et services proposés par la société TiSUN. Depuis 2010, la société est également certifiée selon la norme internationale de gestion environnementale ISO 14001.

Photos de presse :

Source : TiSUN GmbH | Impression gratuite avec mention du droit d'auteur TiSUN/DTEC